

«23» июня 2010 г.



“УТВЕРЖДАЮ”

Генеральный директор

ООО «Стройзащита»

Васин В.И.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ

выполнения огнезащитных работ по деревянным конструкциям с применением
огнебиозащитной пропитки «КАРБЕКС» ТУ 2332-008- 99023806-2010.

Огнебиозащитная пропитка «КАРБЕКС» имеет:

- Сертификат соответствия Техническому регламенту о требованиях ПБ- № 123- ФЗ № С-RU.ПБ34.В.00369 от 23.12.2010 г.
- СЭЗ №77.МО.01.231.П.000407.02.10 от 15.02.2010 г.

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Применение состава эффективно для пропитки:

- как необработанной (пиленой) так и обработанной;
 - панелей отделки и облицовки из древесины служебных и общественных помещениях (чердачных и мансардных помещений);
 - конструктивных элементов и изделий из древесины;
- с целью придания огнезащитных свойств.

Огнезащитный состав «КАРБЕКС» поставляется в виде готового водного рабочего раствора или концентрата, а так же в сухом виде.

В зависимости от требований к получаемому покрытию пропитка составом может применяться по одной из схем:

1.1. Как обычный огнебиозащитный состав для получения II группы огнезащитной эффективности (трудновоспламеняемая).

1.2. Как огнебиозащитный состав, для получения повышенного эффекта защиты (I группа огнезащитной эффективности)

Результатирующее покрытие в зависимости от расхода компонентов удовлетворяет требованиям, предъявляемым ГОСТ Р 53292-2009 к составам I или II групп огнезащитной эффективности.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПОКРЫТИЙ.

2.1. Препарат «КАРБЕКС» экологически безопасен, не корродирует черные металлы, влагостоек, пожаро-взрывобезопасен. Обладает определенными биозащитными свойствами.

2.2. Пропитка сохраняет текстуру и цвет древесины, но по желанию заказчика для контроля равномерности нанесения состава возможна ее колеровка (производителем).

2.3. Результатирующее покрытие является не гигроскопичным, не гидролизуемым и слабо выветриваемым соединением. Результаты испытаний на ускоренное искусственное старение покрытия показали, что образцы выдержали полный цикл старения: покрытия внешне не изменились, не проявилось признаков гидролиза, гигроскопичности и других изменений. Срок службы покрытия под навесом не менее 5 лет, а внутри отапливаемого помещения не более 10 лет.

3. ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАБОЧЕГО РАСТВОРА.

3.1. Для проведения работ при температуре от минус 5 до 50 °С.

При поставке сухого концентрата, приготовление рабочего раствора осуществляется путем его растворения в соотношении:

- 1:3, т.е. 1 кг концентрата состава «КАРБЕКС» и 3 кг теплой (желательно не ниже +40°C) воды, время перемешивания не менее 15 минут (до полного растворения кристаллов соли);

При поставке жидкого концентрата, приготовление рабочего раствора осуществляется путем его растворения в соотношении:

- 1:1, т.е. 1 кг концентрата состава «КАРБЕКС» и 1 кг теплой (желательно не ниже +40°C) воды, время перемешивания не менее 5 минут;

При поставке готового состава:

- Перед началом работ перемешать в течение 2-3 минут.

3.2. Для проведения работ при температуре от минус 15 до минус 5 °С.

При поставке сухого концентрата, приготовление рабочего раствора осуществляется путем его растворения в соотношении:

- 1:2, т.е. 1 кг концентрата состава «КАРБЕКС» и 2 кг теплой (желательно не ниже +40°C) воды, время перемешивания не менее 15 минут (до полного растворения кристаллов соли);

При поставке жидкого концентрата, приготовление рабочего раствора осуществляется путем его растворения в соотношении:

- 2:1, т.е. 2 кг концентрата состава «КАРБЕКС» и 1 кг теплой (желательно не ниже +40°C) воды, время перемешивания не менее 5 минут;

4. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ.

Огнезащитная обработка составом различных видов деревянных конструкций и материалов осуществляется следующими способами: нанесением кистью или валиком, окунанием, опрыскиванием (пневмо напылением) или безвоздушным распылением.

Подготовка поверхности древесины и пропитка осуществляются с учетом требований руководства «Способы и средства огнезащиты древесины» (Москва, 1994 и 1999 годы) путем нанесения состава «КАРБЕКС» при температуре окружающей среды от минус 15 °С до 50 °С при влажности не более 90%.

Поверхность древесины должна быть не окрашена, очищена от пыли и загрязнений. При производстве работ при отрицательных температурах влажность древесины не должна превышать 25%, поверхность очищена от снега и наледи.

При использовании кисти или краскопульты, состав «КАРБЕКС» может наноситься, в зависимости от требуемой огнезащитной эффективности, в 1-3 слоя. Количество состава, удерживаемое на не строганной древесине при нанесении за один слой (без учета потерь), составляет 200-300 г/м².

Наиболее эффективная и технологичная пропитка (с минимальным числом слоев 1-2) получается при использовании аппаратов безвоздушного распыления типа («GRACO», «WAGNER» или их аналоги).

Пропитка осуществляется в зависимости от предъявляемых к покрытию требований **по одной из схем.**

4.1. Для простой схемы огне-биозащиты (II группа эффективности):

Пропитка любым, указанным выше, методом за 1-2 прохода (с суммарным расходом рабочего раствора не менее 200 г/м², без учета потерь).

4.2. Для схемы с повышенным эффектом огнезащиты (I группа эффективности): пропитка любым, указанным выше, методом за 2-3 прохода (с суммарным расходом раствора не менее 400 г/м², без учета потерь). Время межслойной сушки не менее 3 часов.

4.3. Для получения I группы огнезащиты на строганой древесине предпочтительно нанесение **раствора состава** по указанной ниже технологии:

- Первоначально **одно** (или двукратного, с промежуточной сушкой не менее 4 часов)

погружения фрагментов деревянной конструкции или заготовок в раствор на 30-40 мин*.

- Последующего, после дополнительной сушки не менее 4 часов, нанесения методом распыления требуемого количества раствора за один проход (расход 100-150 г/м²).

**При применении раствора с температурой 30-60°С время выдержки может быть уменьшено.*

Метод особенно эффективен для получения I группы огнезащитной эффективности при обработке пиломатериалов, фрагментов изделий и мелких деталей и заготовок. Для этих целей можно использовать прямоугольного сечения ванну необходимого размера, сколоченную из досок и выложенную изнутри полиэтиленовой пленкой в один или в два слоя.

Количество технологических потерь зависит от высоты расположения и конфигурации обрабатываемых конструкций, а также способа нанесения состава. При работе аппаратами («GRACO», «WAGNER» и их аналогами) потери могут достигать 25%, при ручном нанесении количество потерь минимально, до 5%.

Расход состава «КАРБЕКС» для получения требуемой степени огнезащиты

№	Группа огнезащитной эффективности по ГОСТ Р 53292-2009	Минимальный расход компонентов (без учета потерь) г/м ²
1	I группа	400
2	II группа	200

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ.

Транспортирование огнезащитного состава может производиться любым видом транспорта. Транспортирование продукта в емкостях должно производиться в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими для данного вида транспорта.

Хранение огнезащитного состава производится в закрытой таре в помещениях или под навесом. Температура хранения и транспортирования готового продукта от минус 30 °С до 40 °С. После однократного замораживания состав следует выдержать при положительной температуре и механическим способом перемешать до получения однородной массы. Все свойства огнебиозащитного состава при этом сохраняются.

Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям настоящего регламента при соблюдении правил транспортировки и хранения.

Гарантийный срок хранения огнебиозащитного состава 36 месяцев.

6. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ.

Проведение огнезащитных работ необходимо проводить бригадой в составе не менее двух человек.

Применяемый огнебиозащитный состав при хранении и работе не выделяет вредные для здоровья человека вещества, однако при проведении огнезащитных работ необходимо применять средства индивидуальной защиты рук и глаз.

При длительном воздействии материал может вызвать раздражение кожи и слизистой оболочки.

При попадании состава в глаза необходимо промыть их водой.

Огнебиозащитный состав не оказывает вредного влияния на организм человека и животных.